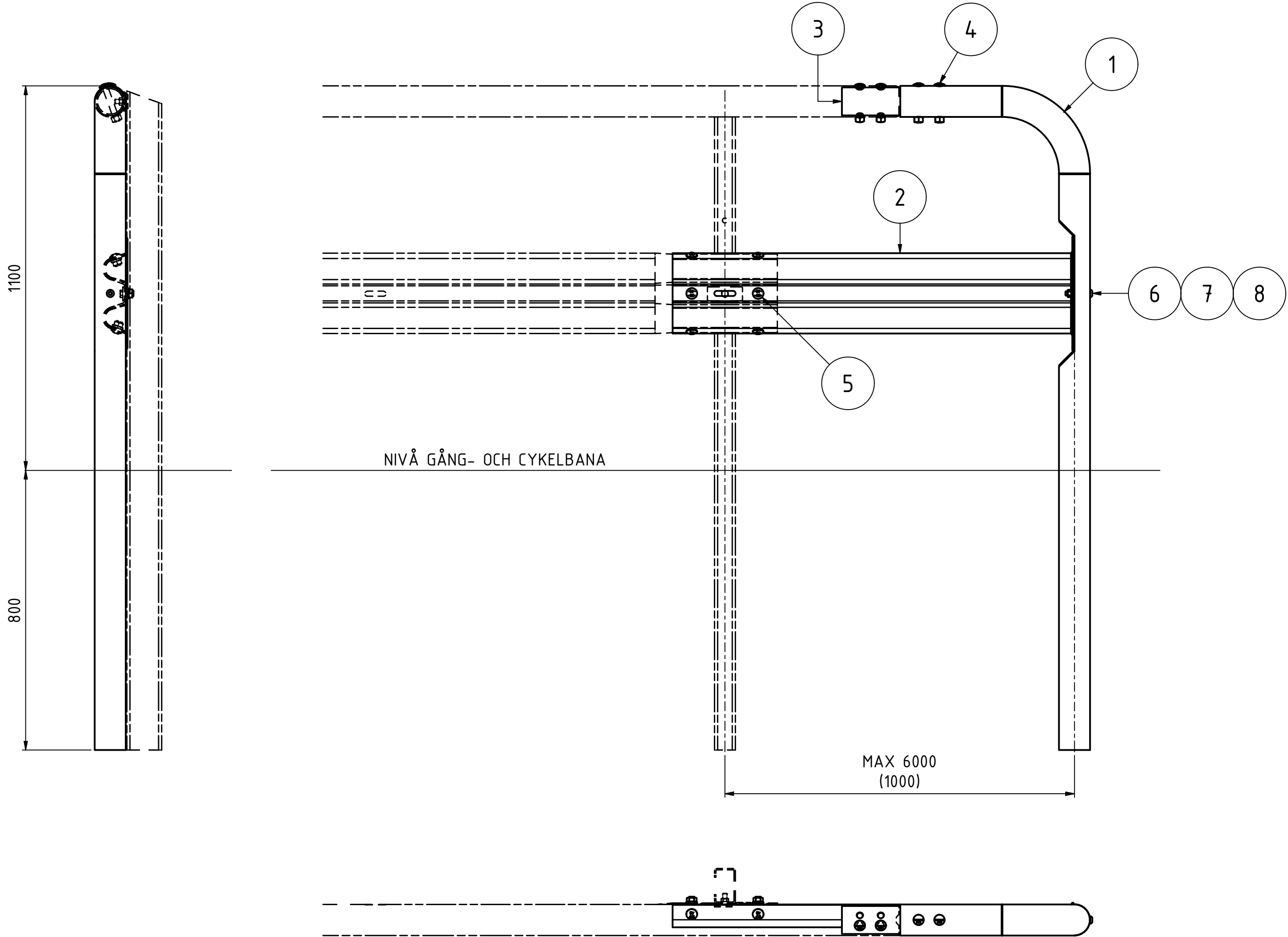
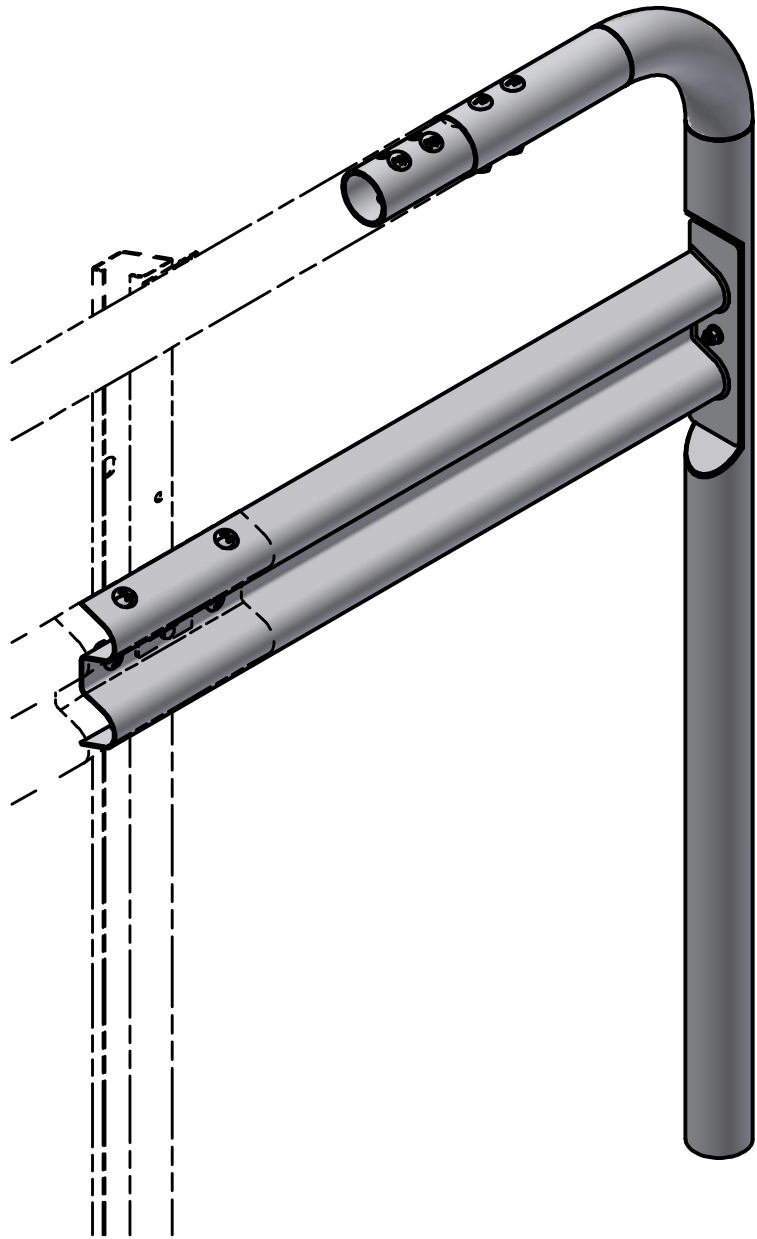
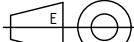




Simuleringsrapport för utböjning: RS-2022-014.

Produkten tillverkas enligt SS-EN 1090-2.
Svetsade detaljer tillämpar klass EXC2 enligt SS-EN 1090-2.
Svetsning utförs på fabrik före förzinkning.

Ståldetaljer är varmförzinkade minst enligt tabell NA.1, Fe/Zn 115 i SS-EN ISO 1461.
Brickor är varmförzinkade enligt tabell 3 i SS-EN ISO 1461.
Skruvur och muttrar är varmförzinkade enligt SS-EN ISO 10684.

8	1	SEKKANTSMUTTER	A4 80	M12	1143120000			
7	1	RUNDBRICKA	HDG HV 200	RB 13x24	11261324.00			
6	1	SEKKANTSHÅLSKRUV	A4	M12x70	1142120700			
5	6	KUPOLSKRUV INKL. MUTTER	HDG 4.6	M16x27	1122160270			
4	4	KUPOLSKRUV INKL. MUTTER	HDG 8.8	M16x105	112216105001			
3	1	SKARVRÖR	HDG	80x5 L=330	60746			
2	1	BIRSTA S AVSLUT	HDG	L=1147	839184			
1	1	LODRÄTT AVSLUT	HDG	L=1900	839181			
Def.nr.	Anf.	Benämning	Material	Dimension	Anmärkning			
SYSTEMRITNING			Released					
Konstr. SNR	Ritad SNR	Kop.	Konstr. DLT	Stand.	Godk. DLT	Skala 1 : 10	Ersätter	Ersatt av
		LODRÄTT AVSLUT					31.4 kg	Datum 2023-05-26
		PÅ & AV, BIRSTA S GC H=1100					Drawing no. 5137320L	Rev.