

BIRSTA GC 2.0

ARBETSBESKRIVNING FÖR MONTAGE, REPARATION OCH UNDERHÅLL

Rev. A



Denna instruktion behöver kompletteras med relevant systemritning.

Inledning

Birsta GC 2.0 är ett räcke vars syfte är att skydda framförallt fotgängare och cyklister som befinner sig på gång- och cykelbanor eller gång- och cykelbroar där risker för högt fall kan förekomma.

Räcket kan sättas i både mark och betong.

Räcket är inte CE-märkt.

Denna arbetsbeskrivning behandlar nedanstående punkter var för sig i sina respektive kapitel som förekommer i angiven ordning.

1. Montageprocessen:
 - 1.1 Planering
 - 1.2 Lossning av material
 - 1.3 Egenkontroll
 - 1.4 Säkerhet
 - 1.5 Etablering
 - 1.6 Montage
 - 1.7 Lagning av eventuella zinkskador
 - 1.8 Avetablering

- 2 Eftermarknad:
 - 2.1 Reparation
 - 2.2 Underhåll

REVISION

#	Beskrivning	Datum
A	Ny logotyp och namn, tillägg för sidomonterat utförande	2025-08-29

1. MONTAGEPROCESSEN

1.1 Planering

Det är i planeringsfasen som montageprocessens kvalitet och smidighet avgörs. Ett väl planerat montage är en god förutsättning då man vill uppnå hög kvalitet, en god logistik, ett jobb utfört med säkerhet samt nöjda medarbetare.

Samtliga inblandade parter bör i god tid ha diskuterat förutsättningarna för montageprocessen och kommit överens om hur det skall gå till.

Det är viktigt att både beställare och entreprenör är medvetna om vilka åtaganden som var och en skall svara för. Dessa samordnas bäst genom en god kontakt.

Planera leveranser och montage i god tid. Samtliga inblandade parter skall hålla varandra underrättade om ändrade förutsättningar.

1.2 Lossning av material

Materialet lossas och placeras lämpligen där montaget skall ske, detta så att onödig hantering på arbetsplatsen kan undvikas. Hantera materialet varsamt, använd exempelvis strö av trä som underlägg till material som ej är placerat på pall.

Vid lossning skall lossat gods kontrolleras så att det överensstämmer med fraktsedel. Godset skall kontrolleras så att inga synliga skador finns. Avvikelse avseende kolloantal eller skador skall noteras på fraktsedel och Saferoad RRS Sverige AB skall omgående kontaktas.

1.3 Egenkontroll

Montören skall utföra, dokumentera och redovisa egenkontroll vilken minst skall omfatta nedanstående punkter:

- Levererat material är kontrollerat avseende skador och antal.
- Levererat material överensstämmer med erhållna handlingar.
- Inbördes placering och mått på bultgrupper/hål för räckesståndare överensstämmer med erhållna handlingar.
- Räckets linjeföring är kontrollerad.
- Räckets höjd är kontrollerad.
- Räckets skruvförband är monterade och åtdragna.
- Eventuella zinkklumpar och taggar är borttagna.
- Eventuella skador på varmförzinkning är åtgärdade.
- Eventuella skador på målning är åtgärdade.

1.4 Säkerhet

Då räcket ofta monteras på höga höjder och ibland dessutom i en trafikerad miljö är säkerhetsaspekten mycket viktig.

Eventuella fallskydd skall vara anpassade så att montaget kan utföras utan att dessa avlägsnas samt att en godkänd TA-plan skall finnas ifall montaget utförs i en direktansluten fordonstrafikerad miljö. Dessa är två viktiga punkter som bör diskuteras mellan berörda parter i ett tidigt skede av planeringen för att säkerställa att montaget på arbetsplatsen kan utföras på ett säkert sätt samt att montörerna kan känna sig trygga på arbetsplatsen.

Den intilliggande gångbanan skall vara avstädad så att fria arbetsytor erhålls.

Brobyggaren ansvarar för att bultgrupper kontrolleras med avseende på kontakt med armering på bron. **Armering på bro över elektrifierad järnväg skall ha kontakt med räckets bultgrupper, i övriga fall skall armering aldrig ha kontakt med räckets bultgrupper.**

1.5 Etablering

Senast vid etablering skall montörer informeras om förutsättningarna som råder på arbetsplatsen. Se punkterna **Egenkontroll** och **Säkerhet**.

1.6 Montage

Montagebeskrivningen förutsätter att det monterande företaget har säkerställt att montörerna har erforderlig kunskap med avseende på räckets detaljer, benämningar samt skruvförband. Denna information finns tillgänglig på tillhörande ritningar.

Om räcket monteras i mark gäller följande:

- Utsättning:
 - o Innan montaget kan påbörjas måste stolparnas placering sättas ut/markeras på marken. Denna utsättning kräver stor noggrannhet och skall ske enligt tillhörande utsättningsritning.
 - o CC-avståndet (Centrum till Centrum) mellan varje stolpe löper parallellt med den intilliggande gångbanan vilket har en stor betydelse vid lutande markplan.
- Prylning/Hålslagning:
 - o För detta krävs anpassade spett för att minimera skador i asfalt och för att optimera stadgan. Direkt efter att hålslagning utförts måste stolpen monteras.

Om räcket monteras i betong gäller följande:

- Ingjutning av bultgrupper
 - o Innan montaget kan påbörjas måste bultgrupper vara ingjutna i betongen. Se separat manual för ingjutning av bultgrupper

Om räcket monteras i utsidan av bro eller L-stöd

- Utsättning:
 - o Innan montaget kan påbörjas måste stolparnas placering sättas ut/markeras på den vertikala ytan. Denna utsättning kräver stor noggrannhet.

- Bultgrupp/ expanderbult/ gängstång skall EJ ha kontakt med armering.
 - Undantag förekommer på bro över elektrifierad järnväg där de i stället skall ha kontakt med armeringen.
- CC-måttet (Centrum till Centrum) mellan bultgrupp/ expanderbultar/ gängstängerna skall mätas parallellt med kantbalken, längs med gruppens centrumlinje. CC-måttet får inte överstiga ± 3 mm mellan 2st bultgrupper samt ± 3 mm totalt mellan 4st bultgrupper.
- Bultgruppernas avvikelser från centrumlinjen får ej överstiga ± 3 mm.
- Använd stolpen som mall för markering av hålen mot utsättningen.
- Håltagning och rengöring av hål görs enligt instruktion från leverantör av expanderbult eller ankarmassa. Vid användning av ankarmassa är det viktigt att känna till tiden det krävs för att uppnå rätt hållfasthet och att denna tid varierar vid olika utomhustemperaturer.

Utöver det ovanstående för respektive variant av infästning så gäller därefter det följande:

- Montera alla delar löst utan att dra åt skruvförbanden för hårt. Detta är för att tillåta rörelse i systemet så att möjligheten för justering i efterhand finns.
- När räckets är uppmonterat, riktat och när man känner sig nöjd med det visuella så skall skruvförbanden dras åt. Skruvförbanden dras åt med normal åtdragning.

1.7 Lagning av eventuella zinkskador

Lagning av eventuella zinkskador utförs enligt SS/EN-1461.

1.8 Avetablering

Avsyring avseende räckets höjd, räckets linjeföring och övriga allmänna synintryck.

Egenkontroll skall vara utförd och dokumenterat, och kopior överlämnas till beställaren.

2. EFTERMARKNAD

2.1 Reparation

Allt skadat material skall bytas omgående. Med skadat menas där stålet är försvagat t.ex. vid förekomsten av djupa repor, revor, veck och dylikt.

Att byta skadade delar efter exempelvis en påkörning skiljer sig inte från ett vanligt montage förutom att det även inkluderar demontering av det skadade materialet. Notera att det kan finnas stora spänningar i räckets vid de delar som blivit påkörda.

2.2 Underhåll

Ett minimum av underhåll är vid behov av renspolning med rent vatten följt av en okulärbesiktning med avseende på skador.

Vid osäkerhet eller oklarhet så kan vi nås på nedanstående kontaktinformation.

