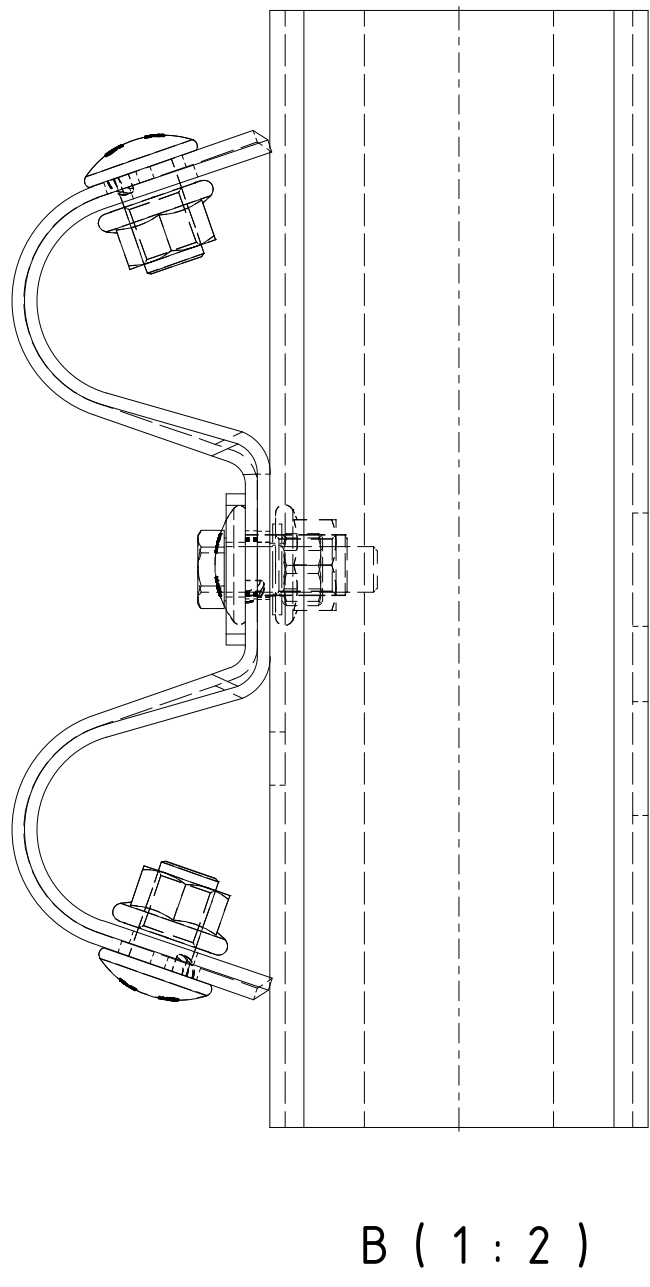
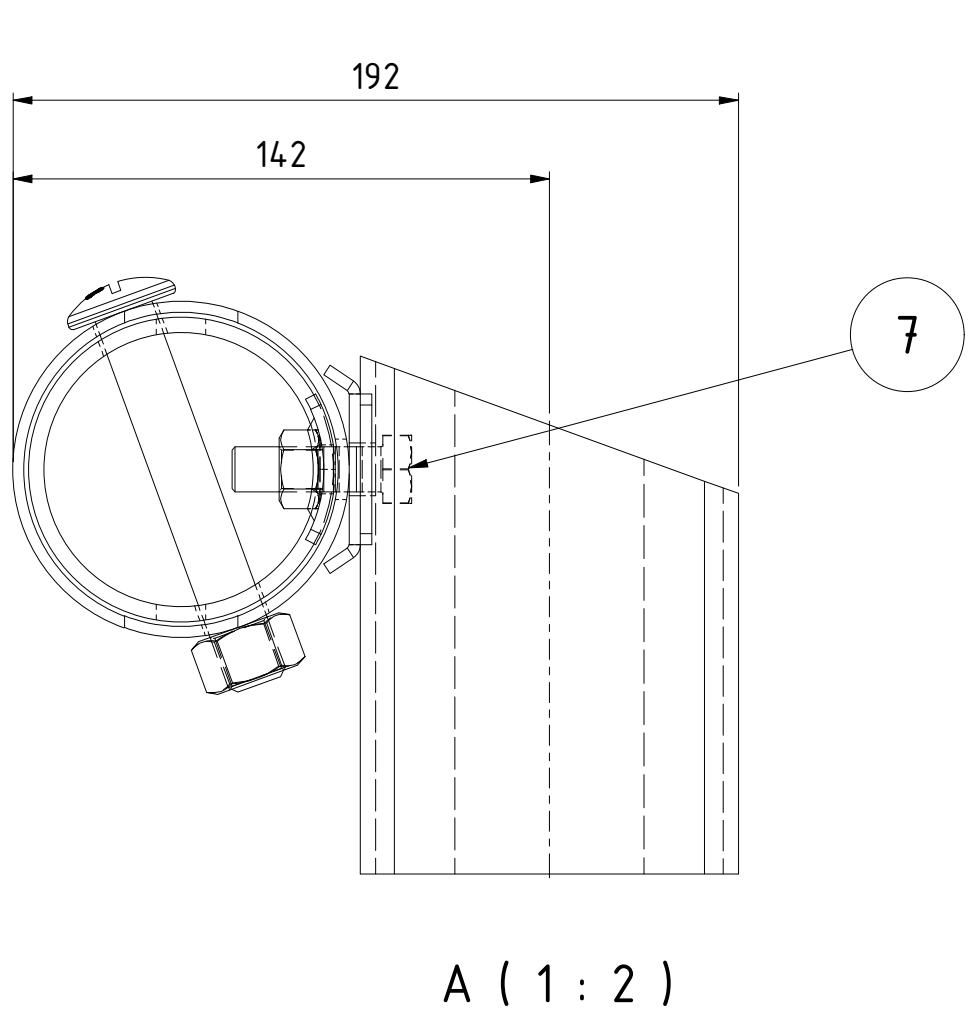




Simuleringsrapport för utböjning: RS-2022-014.

Produkten tillverkas enligt SS-EN 1090-2.
Svetsade detaljer tillämpar klass EXC2 enligt SS-EN 1090-2.
Svetsning utförs på fabrik före förzinkning.

Ståldetaljer är varmförzinkade minst enligt tabell NA.1, Fe/Zn 115 i SS-EN ISO 1461.
Brickor är varmförzinkade enligt tabell 3 i SS-EN ISO 1461.
Skruvur och muttrar är varmförzinkade enligt SS-EN ISO 10684.

11	1 / 6 M	SEKKANTSMUTTER	HDG 8.	M12	1123120000
10	1 / 6 M	RUNDBRICKA	HDG HV 200	RB 13x24	1126132400
9	1 / 6 M	REKT. BRICKA	HDG	100x40x5	1128141000
8	1 / 6 M	SEKKANTSSKRUV	HDG 4.6	M12x40	11201204001
7	1 / 6 M	FÄSTKIT M12 4.6 SKRUV	HDG		60590/60597
6	7,2 / 6 M	SKARVBULT INKL. MUTTER	HDG 4.6	M16x27 KIT	1122160270
5	4 / 6 M	SKARVBULT INKL. MUTTER	HDG 8.8	M16x105	112216105001
4	1 / 6 M	SKARVRÖR	HDG	80,6x4 L=330	60570
3	1 / 6 M	STÅNDARE C-PROFIL	HDG	100x60 L=1886	60720
2	1 / 6 M	TOPPFÖLJARE CIRKULÄRT RÖR	HDG	88,9x2,9 L=5996	60510
1	1,2 / 6 M	NAVFÖLJARE BIRSTA S-PROFIL	HDG	L=5300	825201

Def.nr.	Anf.	Benämning	Material	Dimension	Anmärkning
SYSTEMRITNING			Released		
Konstr. SNR	Ritad SNR	Kop.	Kontr. DLT	Stand. DLT	Godk. DLT
SAFEROAD®			BIRSTA S GC 6 M SEKTION, H=1100		
106.4 kg			Ersätter 5137320		
Drawing no 5137320			Ersätt av 25/05/2023		
Sheet 1			Rev.		

OBS: Behov av att kapa och borra en följare vid montage kan förekomma vid en av räcket's ändar beroende på räcket's totala längd och följarnas överlapp.