

ARBETSBESKRIVNING

MONTAGE, UNDERHÅLL OCH REPARATION

Birsta Pc skärmar

Datum: 2014-12-06

Rev:c

Egenskaper

Birsta PC-Skärmar är en produktserie framtagen för montage på befintlig och nymonterade räckessystem. Grunden för produktserien är att den inte skall påverka grundräckets egenskaper. Utformningen av Birsta PC-skärmar varierar beroende på grundräckets arbetssätt vid påkörning, man kan indela räckan i två huvudkategorier beroende på om infästningen mellan stolpe och navföljare är utformad för att brista eller hålla vid på påkörning.

Inledning

Montagearbetet kan indelas i nedanstående punkter och kommer att behandlas i arbetsbeskrivningen var för sig i nedanstående ordning.

- 1) Planering:
- 2) Lossning av material:
- 3) Egenkontroll:
- 4) Säkerhet:
- 5) Etablering:
- 6) Montage:
- 7) Lagning av zinkskador:
- 8) Avetablering:
- 9) Reparationer:
- 10) Underhåll:
- 11) Ritningar:

1) Planering:

Det är i detta läge som projektets kvalitet och smidighet avgörs. Ett väl planerat montage är en god förutsättning då man vill uppnå hög kvalitet, en god logistik, ett jobb utfört med säkerhet samt nöjda medarbetare.

Samtliga inblandade parter bör i god tid ha diskuterat förutsättningarna för montaget och kommit överens om hur det skall gå till.

Det är viktigt att både beställare och entreprenör är medvetna om vilka åtagande som var och en skall svara för. Dessa samordnas bäst genom god kontakt.

Planera leveranser samt montage i god tid. Samtliga inblandade parter skall hålla varandra underrättade om ändrade förutsättningar.

2) Lossning av material:

Material lossas och placeras lämpligen där montaget skall ske, detta så att onödig hantering på arbetsplatsen undviks. Hantera materialet varsamt, använd strö av trä som underlägg till material som ej är placerat på pall.

Vid lossning kontrolleras att lossat gods överensstämmer med fraktsedel. Godset skall kontrolleras så att inga synliga skador finns. Avvikelser avseende kolliantal eller skador skall noteras på fraktsedel och avsändaren skall omgående kontaktas.

3) Egenkontroll:

Räckesmontör skall utföra och i lämpligt dokument redovisa egenkontroll, vilken minst skall omfatta nedanstående punkter.

Kontrollpunkter Montage av Birsta Pc-skärm.

Material är kontrollerat efter leverans till arbetsplatsen med avseende på skador och antal
Linjeföringen är kontrollerad

Höjden är kontrollerad

Samtliga skruvförband är monterade och åtdragna

Eventuella mindre skador på varmförzinkningen eller målningen är behandlade

Eventuella zinkklumpar och taggar är borttagna

4) Säkerhet:

Då montage ofta utförs i en trafikerad miljö är säkerhetsaspekten mycket viktig.

Att maxlaster inte överskrids dvs max 200 kg/skiva och max 2000 kg med bara lyftoket.

Se Bilder sid 7.

5) Etablering:

Senast vid etablering skall montörer informeras/informera sig om förutsättningarna som råder på arbetsplatsen. Se punkterna 3 och 4.

6) Montage:

Först monteras grundracket enligt separat montage instruktion.

Det första momentet är att pc-skärms fäste monteras på befintligt räck. Därefter monteras ramstycke fast på de fästena enligt ritning.

Nu kan själva skivmontaget börja . För detta bör kranbil och gärna med rotator (bild 2) och lyft ok (bild 3) användas .

I montagestället (bild 4) tas skyddsplasten bort och därefter monteras förstärkningsjärnen på, **dessa skall endast dras till lätt anliggning..**

Lyftoket placeras på skivan och de nedre tapparna på oket styrs in i de avsedda hålen i förstärkningsjärnen (bild5) .

Skivan hålles i överkant med krokar på lyftoket som låses med vingskruv för hand.(bild6)
Skivan lyftes på plats och tas emot av montörer som handstyr den sista biten

Kranföraren skall ständigt vara placerad så nära som möjligt och ändå med överblick över arbetsplatsen.

En montör håller skivan med sugklockehandtag medans en monterar klämlisten utifrån .
När klämlisten är på plats säkras den innan skivan lös görs från lyftoket.

Åtdragning av skruvar med som håller pc-skivan skall ske **med försiktighet tills gummibrickan sväller något.**

7) Lagning av zinkskador:

Lagning av eventuella zinkskador utförs enligt SS/EN-1461.

8) Avetablering:

Avsyning avseende höjder och allmänt synintryck.

Egenkontroll enligt punkt 3 skall vara utförd samt ifylld, och kopia överlämnas till beställaren (kund).

9) Reparation:

Allt skadat material skall bytas omgående. Med skadat menas där materialet är försvagat t.ex. djupa repor, revor, veck och dylikt.

Att byta skadade detaljer efter påkörning skiljer sig inte från vanligt montage förutom demontaget. Tänk på att det kan finnas stora spänningar i det påkörda räckat.

10) Underhåll: Ett minimum av underhåll är en årlig okulärbesiktning med avseende på skador och allmänt utseende samt kontroll av höjd och linjeföring efter beläggningsarbete.

Allmän rengöring

- Använd ljummet vatten med en mild såplösning eller hushållsrengöringsmedel typ Ajax.
- Skölj skivan noggrant med kallt vatten.

Särskild rengöring:

- Fotogen eller lacknafta (white spirit) är vanligen effektiva för borttagning av färg, märkpenor, bläck, läppstift, klistermärken etc.
- Se till att dessa rengöringsmedel ej kommer i kontakt med sågade kanter eller borrarade hål eftersom de senare ej är täckta med SAPHIR –beläggning.
- Tvätta skivan med varmt vatten med en mild såplösning efter borttagandet av färgen, läppstiftet, etc.
- Skölj skivan noggrant i kallt vatten.

TÄNK PÅ ATT INTE:

- Rengöra Pc- skivor i hett solsken eller vid högre temperaturer.
- Använda nötande eller starkt alkaliska rengöringsmedel.
- Skrapa aldrig skivorna med skrapor, rakblad eller andra skarpa instrument.







